

ECOLOGY DRIVE

Veicolo elettrico da Lavoro EZGO MPT 1000

Motore 48v DC con avvolgimento ad alta efficienza, armatura saldata a lega, avvolgimenti in rame solido Gruppo trazione Motore montato sull'assale in parallelo con albero diretto.

Assale posteriore Differenziale ad alta efficienza con gruppi di acciaio, rapporto 14,7:1 Freni Doppio freno posteriore a tamburo, autoregistranti ed in assenza di amianto.

Freno di stazionamento ad innesto diretto ed a rilascio automatico con sistema di autoregistrazione.

Sistema elettrico 48v DC, 8 batterie da 6v ad accumulo con ciclo profondo (225amp/h, 115min.@ tasso di scarica 20h) Speed Control Controller "solid state" a variazione continua, ad eccitazione separata.Cambio marcia avanti,indietro e neutro a variazione elettronica.

Sistema di recupero energia in decelerazione. Sistema di freno motore. Autodiagnostica. Capacità fino a 400amp. Acceleratore induttivo senza parti in contatto, virtualmente senza manutenzione.

Arrampicabilità eccezionale. Retromarcia a velocità ridotta e con coppia completa. Opzioni di prestazione selezionabili in fabbrica. Caricabatteria Modello indipendente: completamente automatico a gestione elettronica completa e programmato per dare alle batterie unicamente la quantità di energia necessaria a tornare in completa efficienza.

Modello a bordo: completamente automatico a gestione elettronica, a gestione ottimale delle batterie, con indicazione dello stato di riserva ed eventuale blocco del veicolo al raggiungimento della soglia di guardia del livello di scarica delle batterie stesse. Capacità di memorizzare dati e funzionamento.

Sospensione anteriore Balestra haevyduty ed ammortizzatore idraulico su ogni ruota Sospensione posteriore Balestra haevyduty ed ammortizzatore idraulico su ogni ruota Sterzo A riduzione singola autocompensate, a pignone e corona Sedile Copertura vinilica formata sotto vuoto con spessa imbottitura di schiuma. Seduta standard per operatore ed un passeggero Velocità da 20 a 22 km/h con settaggio freno motore "aggressivo".

Dimensioni

- Peso 367 kg. senza batterie
- Lunghezza 280 cm.
- Larghezza 126 cm.
- esterno cassonetto
- Altezza 118 cm.
- Al volante Altezza da terra 12 cm.
- al differenziale Passo 196 cm.
- Carreggiate anteriore 95 cm.
- Carreggiata posteriore 97 cm.
- Raggio di sterzata 335 cm.
- Pneumatici 18 x 8.50 x 8 (4 ply)
- Capacità di carico tot. 454 kg.
- Cassonetto 114 x 91 x 35 cm.

Caratteristiche

Carrozzeria Anteriore: di elastomero termoplastico, flessibile agli urti,

Qualità automobilistica

Posteriore: pannelli metallici leggeri, sostituibili.

Protezione Paraurti frontale e paraspruzzi alle ruote anteriori

Cassonetto Plastica rotazionale. Smontabile per un accesso facile.

Sponda posteriore incernierata e rimovibile.

Telaio Tubolare di acciaio ad alta resistenza saldato.

Finitura a DuraShield ed EShield

Sicurezza Chiave sulla consolle,

Indicatore sonoro di retromarcia,

Protezione accelerazione involontaria in partenza,

maniglie laterali complete, selettore marce manuale

